



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

### Стационарный поршневой компрессор К33





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Поршневые компрессорные установки предназначены для производства и подачи сжатого воздуха. Их используют предприятия, где не требуются большие объемы сжатого воздуха. В первую очередь, это станции технического обслуживания, где сжатый воздух обеспечивает работу пневматических устройств, например, шиномонтажного инструмента, пневматических гайковертов, краскопульты и др. А также различные производства: металлообработка, деревообработка, производство мебели и пластиковых окон, строительные работы, пескоструйная обработка деталей, сельское хозяйство и пр.

Бежецкий завод «АСО» производит поршневые компрессоры промышленного назначения с ременным приводом, модельный ряд включает в себя как стационарные, так и передвижные модели с горизонтальным или вертикальным расположением ресивера. В конструкции компрессорных установок применены, массивные и крепкие компрессорные головки поршневого типа, которые выходят из собственного литейного производства. «АСО» является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

При подборе поршневого компрессора необходимо учитывать, что сам процесс сжатия связан с большими потерями. Реальная производительность поршневого компрессора (производительность по нагнетанию) меньше теоретической производительности (на входе в компрессор) примерно на 30%. Многие производители указывают производительность только на всасывании и потребителю необходимо посчитать реальную производительность поршневого компрессора. Завод «АСО» на все выпускаемые компрессоры, указывает производительность по нагнетанию!

Поршневые компрессоры Бежецкого завода отличаются экономичностью, надежностью, несложностью конструкции и простотой в ремонте. Они хорошо справляются с частыми переключениями, отлично подходят для эксплуатации с перерывами. Максимальная простота конструкции обеспечивает этой группе оборудования более низкую стоимость и высокую ремонтпригодность по сравнению с винтовыми той же производительности.

### Технические характеристики

Модель	К33
Тип компрессора	стационарный
Компрессорная головка	К33.01 + К33.06
Максимальное рабочее давление, атм.	25
Производительность, л/мин	1350
Производительность, Нл/мин	1090
Объем ресивера, л	250
Привод, кВт / В	7,5 + 11 / 380
Тип привода	ременной
Реле давления	Condor MDR
Тип охлаждения	воздушное
Габариты, см	190 x 70 x 135
Масса, кг	600





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Применяются исполнения массивной и надежной поршневой **компрессорной головки С415М**, производится Бежецким заводом "АСО", является основным узлом компрессора и предназначена для сжатия воздушной смеси.

Сжатие воздуха происходит в трехступенчатом режиме. При достижении заданного давления сжатый воздух поступает в ресивер.

**Головка К33.01** осуществляет первую ступень сжатия воздуха и работает в режиме одноступенчатого компрессора с поршнями Ø108 и Ø52мм, процесс всасывания осуществляется одновременно в обе полости крышки цилиндров (установлено 2 воздушных фильтра)

**Головка К33.06** дожимная, представляет собой двухступенчатый компрессор с поршнями Ø79 (2я ступень сжатия) и Ø52мм (3я ступень сжатия).

Выпускается заводом "АСО" на протяжении 20 лет. Ценность эксплуатационных характеристик доказывает применение головки на многих моделях поршневых установок: К-2, С415М, С415М1, КВ-15, К-30, К-22, К-20, К-33.



Компрессор размещен на **горизонтальном воздушном ресивере объемом 250л**. Бежецкий завод "АСО" более 80 лет производит воздухохранилища разного объема (от 10 до 900 литров) для сжатого воздуха давлением до 25 атм. Ресиверы окрашиваются на автоматической итальянской линии порошковой окраски.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения ресивера подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Каждый ресивер подвергается гидравлическому испытанию на прочность и плотность; пневматическому испытанию на герметичность.

Воздухохранилища производства Бежецкого завода "АСО" отличаются высоким качеством, надежностью, простотой использования и обслуживания, а также соответствуют всем нормам российского законодательства.



**Реле давления Condor MDR** предназначено для автоматизации работы компрессора, включая его при понижении давления в системе ниже установленного предела и отключая при достижении верхнего установленного предела давления. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации компрессора, а также снижение потребления электроэнергии.

Одним из авторитетных производителей компрессорной автоматики является немецкая компания Condor. Более чем столетний опыт работы и высокие стандарты немецкого производства гарантируют безотказную работу продукции.



## Стандартная схема пневмосистемы на предприятии





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

### Магистральный фильтр ФМ 60/25



Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей масла и влаги, а также от твердых частиц размером более 3 мкм. Обеспечиваемое остаточное содержание аэрозоля масла - менее 5 мг/м<sup>3</sup>. Используется в системах пневмоуправления и автоматики, пневмоприводе устройств и инструмента для окраски поверхностей распылением.

Фильтрационный модуль состоит из двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна без связующего. Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля. Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубок модуля грубой очистки, проходит фильтрующие стекловолокнистые слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубок модуля тонкой очистки. Оба фильтра работают в режиме самоочистки от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера при открытии установленных на них запорных вентилях.

### Технические характеристики

Модель	ФМ 60/25
Тонкость фильтрации: твердые частицы / содержание масла	3 мкм / 5 мг/м <sup>3</sup>
Пропускная способность, л/мин.	1200
Максимальное рабочее давление, атм.	25
Присоединительные размеры	1/2"
Габариты, см	35 x 22 x 99
Масса, кг	24

*Класс очистки воздуха ГОСТ 17433-80 по содержанию твердых частиц – 4 класс, по содержанию воды и масла – 4 класс*

